

Растушевки применяют при работе [сангиной](#) , [соусом](#) , [пастелью](#) для тонкого разнесения по [бумаге](#) , картону или холсту красочного слоя.

Растушевки изготавливаются из непроклеенной оберточной бумаги, а наиболее качественные - из замши или лайки.

Для изготовления растушевок бумагу или замшу разрезают на кусочки в виде вытянутых равнобедренных треугольников или на полоски длиной 1,5 м и шириной 1 -2 см. Заготовки свертывают, навивая их, перекрывая наполовину предшествующий виток. Изготавливают растушевки и путем свертывания проклеенной бумаги в виде цилиндрической палочки, концы которой затачиваются на абразивном круге.

Растушевки выпускаются различных диаметров: № 1 -5 мм, № 2 - 6 мм, № 3 - 8 мм, № 4 - 10 мм, № 5 - 12 мм, № 6 - 14 мм.

Для временной работы растушевкой может служить пробка, концы которой затачиваются на удлиненный конус. Пробка для растушевки должна быть мягкой, для чего ее кипятят в воде.